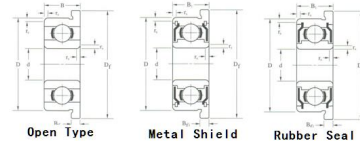


Metric Flange Series



نوع	ثقب قطر	خارجي قطر	عرض B	عرض B1	نصف القطر آراس ((دقيقة))	فلانج قطر	فلانج عرض	شفة عرض	درجة التحميل ((نيوتن))		السرعة القصوى	
									ديناميكي	ثابتة	زيت شحمي *1000	زيت *1000
	(مم)	(دي (مم) د)	مم	مم	مم	Df	فرنك بلجيكي	Bf1	(ملم)	كور	دورة في الدقيقة	دورة في الدقيقة
F602X	2.50	8	2.80	4	0.15	9.50	0.70	0.90	552	177	60	71
F692X	2.50	7	2.50	3.50	0.15	8.50	0.70	0.90	386	129	63	75
F682X	2.50	6	1.80	2.60	0.08	7.10	0.50	0.80	209	74	71	80
F602	2	7	2.80	3.50	0.15	8.50	0.70	0.90	386	129	60	71
MF62	2	6	2.50	2.60	0.15	7.20	0.60	0.60	330	99	75	90
F692	2	6	2.30	3	0.15	7.50	0.60	0.80	330	99	75	90
MF52	2	5	2	2.50	0.10	6.20	0.60	0.60	169	50	85	100
F682	2	5	1.50	2.30	0.08	6.10	0.50	0.60	169	50	85	100
F681X	1.50	4	1.20	2	0.05	5	0.40	0.60	112	33	100	120
F6903	17	30	7	7	0.30	32.50	1.50	1.50	4588	2565	23	38
F6902	15	28	7	7	0.30	30.50	1.50	1.50	4321	2259	26	30
F6901	12	24	6	6	0.30	26.50	1.50	1.50	2886	1466	31	36
F6802	15	24	5	5	0.30	26	1.10	1.10	2073	1253	28	33
MF63	3	6	2	2.50	0.10	7.20	0.60	0.60	209	74	71	80
F683	3	7	2	3	0.10	8.10	0.50	0.80	311	112	63	75
MF83	3	8	2.50	3	0.15	9.20	0.60	0.30	395	141	60	67
F693	3	8	3	4	0.15	9.50	0.70	0.90	558	180	60	67
MF93	3	9	2.50	4	0.20	10.20	0.60	0.80	571	189	56	67
F623	3	10	4	4	0.15	11.50	1	1	631	219	50	60

Metric Flange Series

MF74	4	7	2	2.50	0.10	8.20	0.60	0.60	311	115	60	67
MF84	4	8	2	3	0.15	9.20	0.60	0.60	395	141	56	67
684	4	9	2.50	4	0.10	10.30	0.60	1	641	227	53	63
MF104	4	10	3	4	0.20	11.20	0.60	0.80	711	272	48	56
F694	4	11	4	4	0.15	12.50	1	1	957	350	48	56
F604	4	12	4	4	0.20	13.50	1	1	957	350	48	56
F624	4	13	5	5	0.30	15	1	1	1301	488	40	48
F634	4	16	5	5	0.30	18	1	1	1340	523	36	43
MF85	5	8	2	2.50	0.10	9.20	0.60	0.60	308	120	53	63
MF95	5	9	2.50	3	0.15	10.20	0.60	0.60	431	169	50	60
MF105	5	10	3	4	0.15	11.20	0.60	0.80	431	169	50	60